



Institut québécois de  
planification financière

## COMMUNIQUÉ

Pour diffusion immédiate

### *La formation continue, un gage de professionnalisme*

**Montréal, le 30 mai 2008** – L'Institut québécois de planification financière (IQPF) accueillera un nombre record de participants à son Congrès 2008, qui se tiendra les 5 et 6 juin prochain au Manoir Richelieu à La Malbaie. Six cent personnes prendront en effet part à l'événement.

Pendant les deux jours du Congrès, les planificateurs financiers participants assisteront à des activités de formation afin de parfaire leurs connaissances. Inspirées du thème « **La famille d'aujourd'hui? Bien plus qu'un cliché noir et blanc...** », les activités de formation en planification financière personnelle intégrée (PFPI) offertes ont été conçues pour mieux équiper les planificateurs financiers face aux réalités familiales d'aujourd'hui.

La formation continue est un gage de professionnalisme envers le public et elle s'inscrit dans une volonté d'offrir des services professionnels de qualité en planification financière.

C'est également dans le cadre du Congrès que se tiendra l'assemblée annuelle au cours de laquelle seront dévoilés les noms des membres du conseil d'administration pour le mandat 2008-2009.

Depuis 1989, l'IQPF s'est révélé un pilier en matière de planification financière au Québec. Il a su s'imposer sur la scène nord-américaine en se dotant des plus hauts standards. L'IQPF a fait du planificateur financier l'expert recherché par tout consommateur soucieux de préserver et d'accroître son patrimoine.

*La mission de l'IQPF est d'assurer la protection du public en matière de finances personnelles en veillant à la formation des planificateurs financiers tout en proposant une démarche professionnelle marquée par l'intégrité, la rigueur et la transparence. L'IQPF compte plus de 8600 diplômés.*

-30-

Pour obtenir plus d'information à propos du Congrès de l'IQPF, rendez-vous au [www.iqpf.org](http://www.iqpf.org) ou contactez Hélène Berger pour confirmer votre présence.

Source : **Hélène Berger, directrice**  
Communications et service aux membres  
514 767-4040, poste 247 ou sans frais au 1 800 640-4050  
[www.iqpf.org](http://www.iqpf.org)